

**Auch unter höchstem Druck  
ist auf FEEDEX\* verlass**



## KNOWHOW & PARTNERSCHAFT

### DIE HERAUSFORDERUNG

Die erhöhte Position des Punktspeisungsbereiches auf der Oberkastenmodellplatte hatte einen unzureichenden Abstand zwischen Presshaupt und Speiser zur Folge. Wir mussten daher eine Speiser entwickeln, der bei reduzierter Höhe das erforderliche Modul und das ausreichendes Speisungsvolumen erzielt, um das Bauteil dichtspeisen zu können.

### GIESSEREI:

IRONCASTINGS SPA  
ist ein spezialisierter  
Hersteller von Teilen  
aus Grau- und



Sphäroguss mit Sitz in Norditalien. Die Firma produziert unter anderem Teile für die Lkw-, Landwirtschafts-, Hydraulik-, Windkraft- und Pumpenindustrie. Die Gießerei verfügt über eine automatische HWS Grünsandformanlage und eine Schmelzkapazität von ca. 100 Tonnen pro Tag. Circa 50% ihrer Produktion wird exportiert.

### PARAMETER

<b>Werkstoff:</b>	Ductile Iron EN-GJS 400.3
<b>Gussstückgewicht:</b>	40.7 kg
<b>Gießgewicht:</b>	195 kg
<b>Gießzeit:</b>	21 s
<b>Gießtemperatur:</b>	1380 °C
<b>Formprozess:</b>	Horizontale Grünsandformanlage

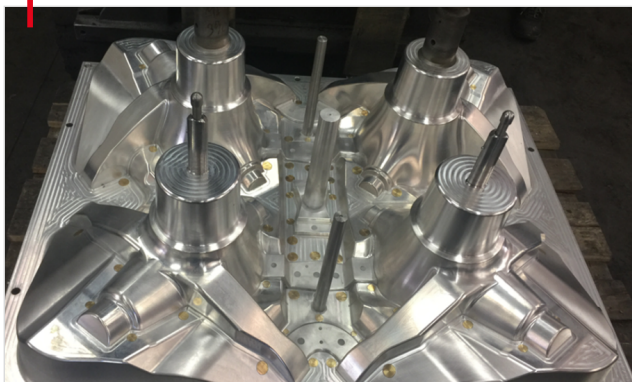
### FOSECO PRODUKTE

FEEDEX\* HD1 VSK 319/37 MH  
SEDEX\* 75x75x22/10 ppi

## UNSERE LÖSUNG

Eine Punktspeiser-Lösung mit reduzierter Höhe wurde entwickelt, welche ihren Platz zwischen Modellplatte und Presshaupt der Formanlage findet. Hierbei war es wichtig das der Speiser ausreichend Modul und Metallvolumen beinhaltet.

Oberkastenmodellplatte die die erhöhte Punktspeiserposition erkennen lässt



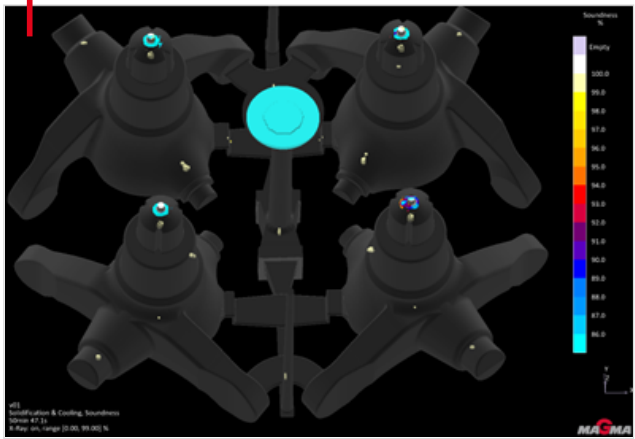
## DIE VERBESSERUNG

Die hohe Druckfestigkeit des FEEDEX-Materials ermöglicht eine Punktspeisung in den anspruchsvollsten Anwendungen. In diesem Fall war der Speiser nur 15 mm unter dem Presshaupt der Formanlage platziert. Produktivität und Ausbringen wurden durch den Einsatz von Punktspeisung maximiert.

MAGMA Fraction Liquid Ansicht



MAGMA Soundness Ansicht



## HAUPTVORTEILE

- Angepasstes FEEDEX-Design um eine Punktspeisung direkt unter dem Presshaupt zu ermöglichen
- Die Produktbeständigkeit gegenüber extremen Formdrücken stellt sicher, dass es nicht zu Rissen oder Brüchen des Punkt-Speisers während des Formens kommt.
- Hohe Produktivität und hohes Ausbringen
- Minimale Kontaktfläche und reduzierte Aufstandsfläche

> MEHR INFOS 

THINK BEYOND. SHAPE THE FUTURE.



VESUVIUS  
A VESUVIUS GROUP COMPANY

ANMERKUNG: Unser Ziel ist es, Ihnen die neuesten Foseco Produkte und technischen Entwicklungen vorzustellen. Einige dieser Neuentwicklungen sind unter Umständen nicht sofort in allen Ländern verfügbar. Die lokale Vertriebsorganisation wird Sie gerne beraten. Der Inhalt darf weder ganz noch auszugsweise ohne schriftliche Genehmigung des Inhabers des Urheberrechts reproduziert, gespeichert oder in irgendeiner Form oder auf irgendeine Weise weitergegeben werden, einschließlich Fotokopie und Aufzeichnung. Anträge auf Genehmigung sind an den Herausgeber zu richten. © Foseco International Ltd, 2019 \*FOSECO, FEEDEX und SEDEX sind Warenzeichen der Vesuvius Gruppe, registriert in bestimmten Ländern und unter Lizenz verwendet.

