

## Use of HOLLOTEX\* EG Runner ST für den Stahlguss



# NACHHALTIGKEIT

## DIE HERAUSFORDERUNG

Die im Handformguss häufig eingesetzten Schamottegießsysteme sind weit verbreitet und finden sowohl im Eisen- als auch Stahlguss rege Anwendung. Seit der Einführung von HOLLOTEX EG Runner im Jahr 2009 bietet sich dem Gießer im Eisenguss eine interessante Alternative. Leider war dieses System bisher im Stahlguss, aufgrund der höheren Gießtemperaturen, nicht einsetzbar.

### GIESSEREI:

Schmees cast  
mit Standorten  
in Pirna und

Langenfeld sind anerkannte Edelmetallgießereien und in der zweiten Generation familiengeführt. Die Gießereien fertigen seit über 60 Jahren Präzisionsgussteile in mehr als 300 verschiedenen Werkstoffen für Kunden der Nahrungsmittel- und Pharmaindustrie, dem Energiemaschinenbau sowie dem Pumpen- und Armaturenbau.

SCHMEES  
cast



## PARAMETER

<b>Werkstoff:</b>	GX 40CrNi27-4
<b>Stückgewicht:</b>	140 kg
<b>Gießtemperatur:</b>	1540 °C
<b>Gießgewicht:</b>	480 kg
<b>Gießzeit:</b>	35 s
<b>Formverfahren:</b>	Sandguss, furanharzgebundener Formstoff

## FOSECO PRODUKTE

HOLLOTEX EG Runner ST Ø70 und Ø50 mm  
Filter: 8 x STELEX\* ZR 75x75x25/10  
Speiser: Diverse KALMIN\* Speiser:  
9 x KSP 9/12 K  
1 ½ KSI 4  
2 x KSI 3  
1 ½ OKS 5 mit OLD 5

SAFE  
WORKING



## UNSERE LÖSUNG

Durch eine zusätzliche, innere, hoch feuerfeste Beschichtung des HOLLLOTEX EG Runner ST Systems können diese nun auch im Stahlguss verwendet werden.



Einfaches Kürzen der Bauteile



Zusammenbau mittels Stecksystem



Keine Reste von keramischen Rohren im Sand

## HAUPTVORTEILE

- Schnellere und einfachere Montage des Gießsystems
- Geringere Belastung des Sandsystems
- Geringe Deponiekosten
- Weniger Verschleiß in der Sandaufbereitung durch die Vermeidung von keramischen Bruchstücken
- Geringere Feuchtigkeitsaufnahme, dadurch weniger Gasfehler

> MEHR INFOS 

## DIE VERBESSERUNG

Durch die Beschichtung der Rohre halten diese nun auch Gießtemperaturen im Stahlguss stand. Zusätzlich wurden die L-Stück durch Bögen ersetzt, um eine gleichmäßigere, turbulenzarme Formfüllung zu realisieren.

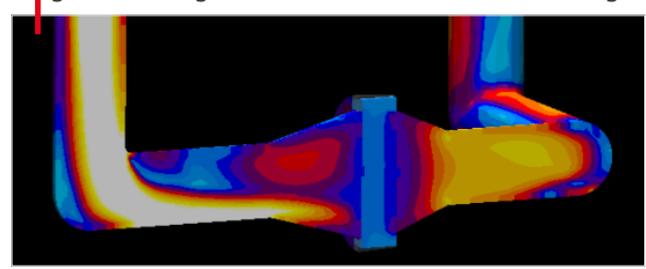
Penetrierte Oberflächen des Standard HOLLLOTEX EG Runner im Stahlguss



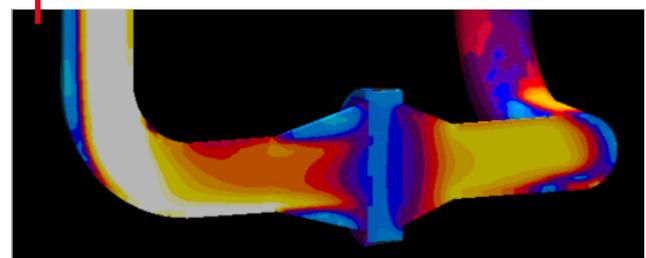
Saubere Oberflächen bei HOLLLOTEX EG Runner ST im Stahlguss



L-Stück mit stark unterschiedlichen Strömungsgeschwindigkeiten nach der 90 ° Umlenkung



Bogen mit wesentlich gleichmäßigeren Strömungsgeschwindigkeiten



THINK BEYOND. SHAPE THE FUTURE.



VESUVIUS  
A VESUVIUS GROUP COMPANY

ANMERKUNG: Unser Ziel ist es, Ihnen die neuesten Fosco Produkte und technischen Entwicklungen vorzustellen. Einige dieser Neuentwicklungen sind unter Umständen nicht sofort in allen Ländern verfügbar. Die lokale Vertriebsorganisation wird Sie gerne beraten. Der Inhalt darf weder ganz noch auszugsweise ohne schriftliche Genehmigung des Inhabers des Urheberrechts reproduziert, gespeichert oder in irgendeiner Form oder auf irgendeine Weise weitergegeben werden, einschließlich Fotokopie und Aufzeichnung. Anträge auf Genehmigung sind an den Herausgeber zu richten. © Fosco International Ltd., 2019 \*FOSECO, HOLLLOTEX, KALMIN und STELEX sind Warenzeichen der Vesuvius Gruppe, registriert in bestimmten Ländern und unter Lizenz verwendet.

