

Anwendungsspezifische Produkte aus dem 3D Drucker kombiniert mit HOLLOTEX EG Runner ST



INNOVATION & TECHNOLOGIE

DIE HERAUSFORDERUNG

Aufgrund steigender Energie- und Personalkosten sind Gießereien mehr denn je dazu angehalten, die Herstellkosten für Gusstücke zu reduzieren. Die Senkung von Ausschuss-, Kreislauf-, Entsorgungs- und Putzkosten sind gängige Ansatzpunkte. Dabei spielen auf die Anwendung zugeschnittene Gießereihilfsprodukte eine immer größere Rolle.

GIESSEREI:

Die Eickhoff Gießerei GmbH ist Teil der Eickhoff Gruppe, einem global tätigen Familienunternehmen, das seit seiner Gründung 1864 in Bochum ansässig ist. Neben der Gießerei zählen Gewinnungsmaschinen für den Bergbau sowie Industrie- und Windkraftgetriebe zum Portfolio der Eickhoff Gruppe.

PARAMETER

Werkstoff: GS 17 CrNiMo 6 V
Gussstückgewicht: 230 kg
Gießtemperatur: 1610 °C
Gießgewicht (ursprüngliches System): 317 kg
Gießgewicht (überarbeitetes System): 309 kg
Gießzeit (ursprüngliches System): 21 s
Gießzeit (überarbeitetes System): 24 s
Ausbringung (bestehendes System): 72,5 %
Ausbringung (Gießsystem mit Filter): 74,4 %
Formverfahren: Sandguss, furanharzgebundener Formstoff

FOSECO PRODUKTE

1 x STELEX* Optiflow3D Ø100x25 Filter
1 x Gedruckter Filterhalter Ø100x25
1 ½ KALMINEX* X7 mit Brechkern BK 7/3
HOLLOTEX* EG Runner ST Ø50
TENOX* Coating ZBBPX

UNSERE LÖSUNG

Einsatz von STELEX Optiflow3D Filtern, gedruckten Filterhaltern und HOLLLOTEX EG Runner ST Rohren.

Einfacher Zusammenbau über Steckverbindungen



DIE VERBESSERUNG

Durch den Einsatz der o.g. Produkte konnte das Gießgewicht gesenkt und die Oberflächenqualität geringfügig verbessert werden. Die spezifische Durchflusskapazität des STELEX Optiflow3D Filters beträgt bei dieser Anwendung 3,9 kg/cm².

STELEX Optiflow3D Filter mit gleichmäßiger Struktur (Voronoi)



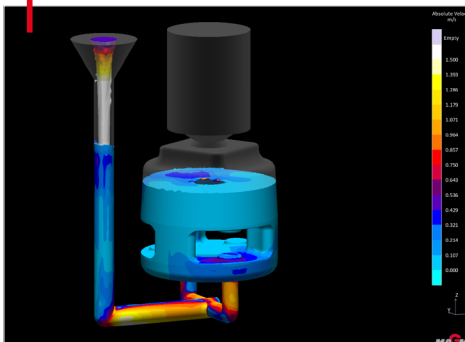
HAUPTVORTEILE

- Weniger Keramikbruchstücke im Sandsystem, dadurch Reduzierung der Entsorgungskosten und Senkung der Instandhaltungskosten der Sandaufbereitung
- Reduzierung des Gießgewichtes um 8 kg
- Prozessbedingte Verunreinigungen aus dem Schmelzprozess werden durch den Filter zurückgehalten
- Kurzfristige Bereitstellung von Produkt durch 3D-Druck

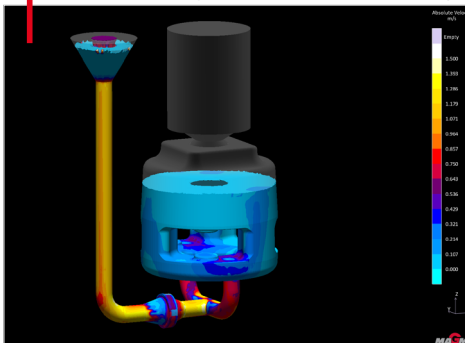
> MEHR INFOS



Formfüllung ursprüngliches System



Formfüllung überarbeitetes System



THINK BEYOND. SHAPE THE FUTURE.



VESUVIUS
A VESUVIUS GROUP COMPANY

ANMERKUNG: Unser Ziel ist es, Ihnen die neuesten Foseco Produkte und technischen Entwicklungen vorzustellen. Einige dieser Neuentwicklungen sind unter Umständen nicht sofort in allen Ländern verfügbar. Die lokale Vertriebsorganisation wird Sie gerne beraten. Der Inhalt darf weder ganz noch auszugsweise ohne schriftliche Genehmigung des Inhabers des Urheberrechts reproduziert, gespeichert oder in irgendeiner Form oder auf irgendeine Weise weitergegeben werden, einschließlich Fotokopie und Aufzeichnung. Anträge auf Genehmigung sind an den Herausgeber zu richten. © Foseco International Ltd, 2023 *FOSECO, HOLLLOTEX, KALMINEX, STELEX und TENO sind Warenzeichen der Vesuvius Gruppe, registriert in bestimmten Ländern und unter Lizenz verwendet.